

## Flussostato a paletta in esecuzione compatta

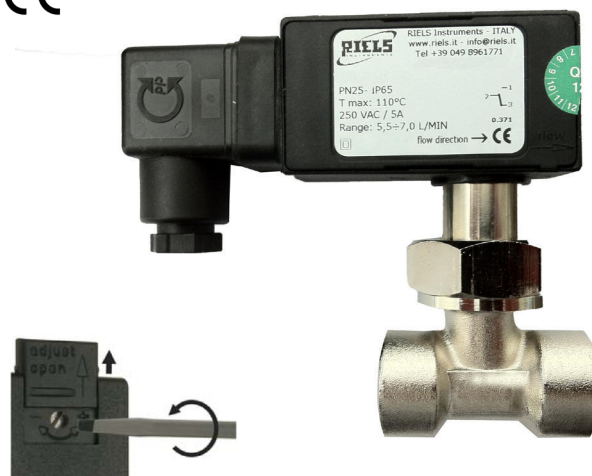
Al raggiungimento del valore impostato, un magnete, vincolato alla paletta aziona il contatto alloggiato esternamente nella testa elettrica. La testa elettrica è separata dall'equipaggio meccanico dello strumento e può essere sostituita senza rimuovere il Flussostato dal circuito idraulico.

Il valore di taratura è regolabile dall'esterno, la regolazione è possibile anche in condizione di lavoro e contatto elettrico alimentato. Il collegamento elettrico è realizzato tramite connettore DIN 43650 e pressacavo PG9.

## Caratteristiche principali

- Separazione ermetica tra camera di flusso e testa elettrica
- Nessun vincolo sulla posizione di montaggio
- Basse perdite di carico
- Taratura regolabile
- Insensibilità allo sporco

CE



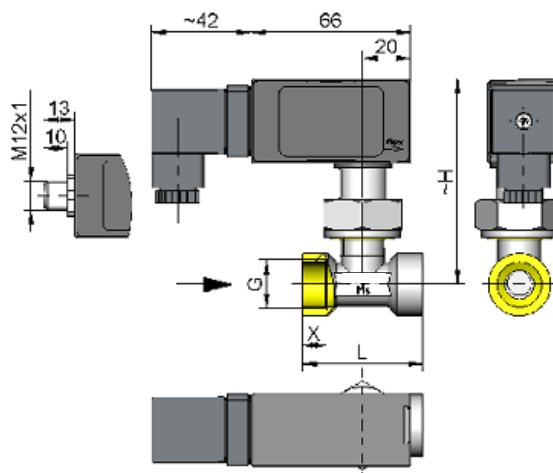
## Dati tecnici

	G	Modello	PN [bar]	Qmax. recom. l/min H <sub>2</sub> O	Campo di taratura l/min H <sub>2</sub> O	H [mm]	L [mm]	X [mm]	Peso [kg]
Ottone	G 3/8	RIV150-010GM	25	10	4 - 5.5	87	50	10	0.45
	G 1/2	RIV150-015GM	25	20	5.5 - 7	87	50	10	0.40
	G 3/4	RIV150-020GM	25	40	7.5 - 10	88	50	12	0.45
	G 1	RIV150-025GM	25	60	14 - 18	92	50	12	0.50
	G 1 1/4	RIV150-032GM	25	80	22 - 30	96	50	12	0.50
	G 1 1/2	RIV150-040GM	25	100	37 - 50	99	50	12	0.60
Acciaio inox	G 2	RIV150-050GM	25	150	67 - 93	108	50	12	0.85
	G 3/8	RIV150-010GK	25	10	4 - 5.5	87	50	10	0.50
	G 1/2	RIV150-015GK	25	20	5.5 - 7	87	50	10	0.45
	G 3/4	RIV150-020GK	25	40	7.5 - 10	88	50	12	0.45
	G 1	RIV150-025GK	25	60	14 - 18	92	50	12	0.50
	G 1 1/4	RIV150-032GK	25	80	22 - 30	96	50	12	0.60
	G 1 1/2	RIV150-040GK	25	100	37 - 50	99	50	12	0.75
	G 2	RIV150-050GK	25	150	67 - 93	108	50	12	1.05

Campi di taratura per montaggio orizzontale e flusso in diminuzione

## Caratteristiche

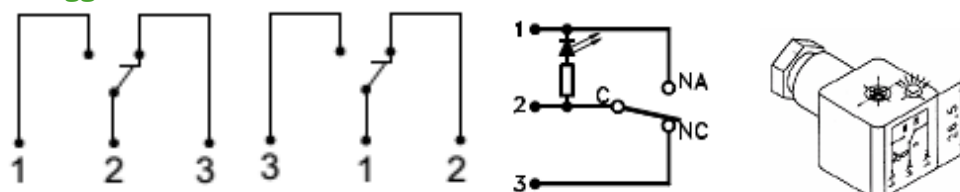
Switch / sensore	Micro switch
Diametri disponibili	DN10...50
Connessioni di processo	Filettatura ø Gas F cilindrica UNI 228/1
Campi disponibili	93 lt/min
Qmax	fino a 150 lt/min
Tolleranza	± 15% del fondo scala
Isteresi	15% - min 0,7 lt/min
Pressione	PN25
Temperatura fluido	-20...+110°C
Temperatura ambiente	-20...+70°C
Fluidi	Acqua, olio
Tensione di commutazione	Max 250VAC
Corrente di commutazione	Max 5 A (connettore tondo max 4 A)
Classe di isolamento	2
Classe di protezione	IP65



## Materiali

Descrizione	Codice	Codice
	GM	GK
Corpo	Ottone nichelato	Inox 1.4571
Camera flusso	Ottone nichelato	Inox 1.4305
Paletta	Inox 1.4571 / 1.4301	Inox 1.4571 / 1.4301
Molla	Inox 1.4310	Inox 1.4310
Magnete	Oxid 300	Oxid 300
Testa elettrica	Policarbonato	Policarbonato

## Cablaggio



Micro SPDT 250VAC 5A 0.371

REED N.A. 250VAC 1,5A 0.282

Opzione LED rosso nel connettore DIN 0.208

## Uso e Funzionamento

Rispettare i tratti rettilinei di  $5 \times DN$  in ingresso e in uscita. Se i fluidi sono sporchi, installare un filtro (utilizzare il filtro magnetico per i componenti ferritici).

È necessario garantire che i valori forniti di tensione, corrente e potenza non siano superati.

Quando è acceso, il carico deve essere collegato in serie.

I dati elettrici valgono per carichi resistivi.

I carichi capacitivi e induttivi devono essere applicati mediante un circuito di protezione dedicato.

## Fluidi misurati



Water



Oil

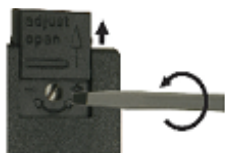
## Posizione di montaggio

Standard: Orizzontale seguendo il verso della freccia. Non è raccomandabile installare il flussostato con la testa di commutazione verso il basso.

Altre posizioni di installazione sono possibili ma la posizione in verticale influenza il punto di commutazione e il range di misura del flussostato.

## Regolazione

Per regolare, aprire il dispositivo di scorrimento. La regolazione è realizzata utilizzando la vite di regolazione con una fessura longitudinale.



Girare in senso orario per impostare un punto di commutazione inferiore; in senso antiorario per un punto di commutazione superiore.

Dopo la regolazione, chiudere di nuovo il dispositivo di scorrimento.

Esempio:

Il campo di regolazione da 20 a 27 l/min corrisponde a 7 l/m e quindi a 7 giri di vite. La regolazione è quindi 1 l/min per ogni giro.

Il campo di regolazione da 13 a 16,5 l/min corrisponde a 3,5 l/m e quindi a 7 giri di vite. La regolazione è quindi 0,5 l/min per ogni giro.

