

Livellostato elettromeccanico per circuiti in pressione fino a 10 Bar

Adatto per il controllo del livello di un liquido in recipienti e serbatoi sotto pressione fino a 10 bar. Utilizzato negli impianti con autoclavi per il comando della pompa di riempimento oppure per il ripristino automatico del polmone d'aria.

Rispondenza alle norme EN 60947-5-1.

Funzionamento ad azione magnetica (a repulsione con magneti permanenti in opposizione).

- Il liquido deve avere un peso specifico da 0,9 a 1,1 kg/dm³.
- All'aumento del livello: apre C-NC chiude C-NO.
- Custodia in termoplastico antiurto con viti imperdibili, IP54
- Possibilità di scelta tra due salti di livello fissi (impostazione di fabbrica 20 mm di salto).
- Corpo in ottone lega verde.
- Uscita dei collegamenti con pressacavo in termoplastico antiurto g3/8.
- Temperatura massima ambiente di immagazzinaggio e trasporto -35÷70°C.



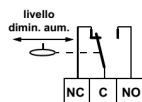
Modello	Tipo di galleggiante	Salto di livello	Pressione massima di funzionamento Bar	Temperatura massima del fluido	Attacco
AD52	acciaio D.38x115 mm	20÷55 mm	10	110°C	1"1/4 GM
AD52P	plastica D.38x70 mm	20÷55 mm	10	100°C (per il controllo di acqua max 85°C consigliati)	1"1/4 GM
AD52PS1	plastica D.38x70 mm	20÷55 mm	10	100°C (per il controllo di acqua max 85°C consigliati)	1" GM

Caratteristiche elettriche

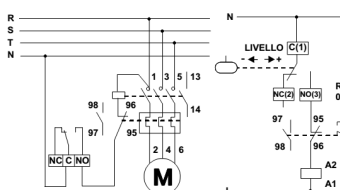
Microinterruttore in commutazione.
Collegamenti elettrici su Faston 6,35 (in dotazione).

Tensione nominale d'isolamento Ui 380V-
Corrente nominale di servizio continuativo Ith 10A
Corrente nominale d'impiego Ie:

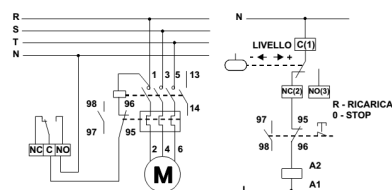
Carico resistivo	AC-12	-	220V- 10A
Carico induttivo	AC-15	-	250V- 3A
Corrente continua	DC-13	0,2A	-



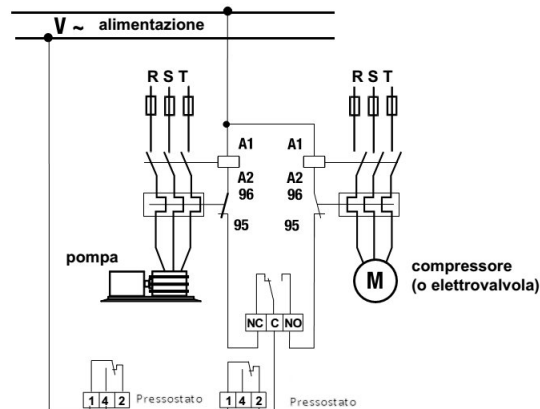
SCHEMA DI COLLEGAMENTO PER POMPA DI SVUOTAMENTO



SCHEMA DI COLLEGAMENTO PER POMPA DI RIEMPIMENTO



Esempio di collegamento per il ripristino automatico del polmone d'aria nelle autoclavi



Dimensioni in mm

