

LFV200

INTERRUTTORE
DI LIVELLO

CONTROLLI
DI LIVELLO



Tutti i dati ed i contenuti di questa scheda sono di proprietà esclusiva di Riels Instruments

LFV200

Il limitatore intelligente per tutti i liquidi

SENSORI DI MISURAZIONE DEL LIVELLO DI RIEMPIMENTO



Panoramica dei dati tecnici

Principio di misura	Limitatore di vibrazioni
Principio di rilevamento	Con contatto
Fluido	Liquidi
Tipo di rilevamento	Soglia
Temperatura di processo	-40 °C ... +150 °C (in funzione del modello)
Pressione di processo	-1 bar ... 64 bar
Segnale d'uscita	Interruttore senza contatto Uscita transistor PNP Uscita transistor PNP con IO-Link (in funzione del modello)
Precisione dell'elemento di misura	± 2 mm

Descrizione del prodotto

I sensori di livello a vibrazione della famiglia di prodotti LfV200 rilevano con precisione millimetrica il livello di riempimento predefinito nei sistemi di liquidi. L'LfV200 lavora indipendentemente dal liquido, non è soggetto a usura, non necessita di manutenzione, sia per la comunicazione di pieno (sicurezza di sovrariempimento) in contenitori, sia per la comunicazione di vuoto in tubazioni o la protezione dal funzionamento a secco di pompe. Un'elevata qualità della superficie e la robusta forcilla vibrante in acciaio inox in abbinamento ad attacchi al processo asettici rendono l'LfV200 il prodotto più indicato anche in applicazioni con esigenze igieniche molto elevate. Con l'LfV230 sono a disposizione anche varianti con tubo allungato fino a 1.200 mm. Con IO-Link è possibile rilevare, oltre al segnale di commutazione, la frequenza di oscillazione, l'ampiezza e la temperatura del sensore, che consentono diagnosi più estese e la manutenzione preventiva.

In breve

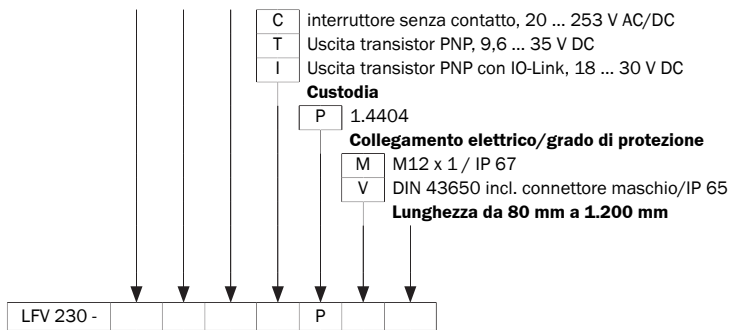
- Messa in servizio senza riempimento e compensazione del mezzo
- Immunità ai depositi
- Temperatura di processo fino a 150 °C
- Due varianti elettroniche e disponibilità IO-Link
- Prolungamento tubo fino 1.200 mm
- Versioni igieniche con superficie levigata, adatte per sistemi CIP e SIP
- Alloggiamento in acciaio inox 316L
- Altissima riproducibilità

I vantaggi

- Tecnologia universale e affidabile per tutti i liquidi e numerose applicazioni
- Utilizzo in contenitori e tubazioni indipendentemente dalla situazione di montaggio
- Semplice montaggio e facile messa in servizio, senza necessità di compensazione del fluido
- Facilità di utilizzo e integrazione negli impianti
- Sistema che non richiede manutenzione
- Possibilità di test dei sensori già montati
- Tramite IO-Link è possibile leggere la frequenza, l'ampiezza e la temperatura del sensore
- Variante con tubo allungato per maggiore flessibilità

Campi di applicazione

- Misura della soglia in serbatoi di stoccaggio
- Misura della soglia in contenitori dell'agente di distacco
- Sorveglianza delle tubazioni di mandata della colatrice
- Misura della soglia in serbatoi di stoccaggio CIP
- Sorveglianza di sistemi refrigeranti ed idraulici



Non tutte le varianti del codice modello sono reciprocamente combinabili!